

CONIFLOOR 420

To komponent PUR harpiks, som selvnivellerende belægninger, meget lav emission, letflexibel til hård (total solid)

Produktbeskrivelse

CONIFLOOR 420 er en to-komponent, opløsningsmiddelfri og [lavemissions](#), selvnivellerende og pigmenteret, [hård](#) PUR-belægning.

Anvendelsesområder

CONIFLOOR 420 anvendes som en [statisk revnebrobyggende selvnivellerende belægning](#) eller som [afdryset slidbelægning](#) på mineralske, grundede (med CONIFLOOR EP 110, EP 112 N eller 716 og KS afdryset) underlag til indendørs gulvbelægninger med medium til tung mekanisk belastning.

På bituminøse underlag (støbeasfalt med tilstrækkelig bæreevne og hårdhed) kan CONIFLOOR 420 i dette tilfælde bruges som skrabespaltning.

Egenskaber

CONIFLOOR 420 udviser høje mekaniske egenskaber og er nem at påføre. På grund af sine robuste egenskaber er belægningen CONIFLOOR 420 stadig let elastisk og er

derfor i stand til at bygge bro over deformationer (f.eks. opståede statiske revner) i underlaget.

CONIFLOOR 420 er let at rengøre og modstandsdygtig over for vand, hav og spildevand, en række alkaliske stoffer, fortyndede syrer, saltlage, mineralolier, smøremidler og brændstoffer.

Gulningen, som opstår, når CONIFLOOR 420 [udsættes for UV-lys](#), påvirker ikke dens mekaniske egenskaber. [For at undgå gulning kan belægningen forsegles med CONIFLOOR 520 CW og CONIFLOOR PU 586 CW \(S/M\)](#), hvilket samtidig øger modstandsdygtigheden mod ridser.

CONIFLOOR 420 bruges i vores indendørs gulvsystemer

- CONIFLOOR IPS
- CONIFLOOR IPS SR.

og andre.

Tekniske data

Blandingsforhold	i dele efter vægt		100 : 20 (5 : 1)
Densitet	bland ved 23 °C	g/cm ³	1.49
Viskositet	bland ved 23 °C	mPas	3500
Potlife	ved 20 °C	min. ca..	25
Interval for genbehandling	ved 20 °C	minimum timer maksimum timer	18 – 24 48
Underlag og påføringstemperatur	minimum	°C	10
	maksimal	°C	30
Tilladt relativ luftfugtighed	maksimal	%	70
Gennemhærdet:	mech. Stress	ved 20 °C	d
	gangbar	ved 20 °C	d
	chem. Stress	ved 20 °C	d
Shore D Hårdhed	efter 28 d		69
Ovenstående tal er vejledende værdier og bør ikke bruges som grundlag for specifikationer!			

Påførings metode

Bemærk også oplysningerne i vores generelle retningslinjer for bearbejdning.

Før blanding skal A-komponenten omrøres med maskine, derefter hældes B-komponenten i beholderen med A-komponenten.

Der skal udvises omhu for at sikre, at B-komponenten tømmes helt ud, og skrab forsigtigt beholderen ud med egnet værktøj.

For at opnå en homogen konsistens og intensiv blanding skal de to komponenter blandes grundigt med en langsomt kørende omrører ved ca. 300 omdr./min. Blandebeholderens bund- og kantarealer skal også iblandes.

Blandingsprocessen skal udføres, indtil den når en homogen, stribefri tilstand ca. 2-3 minutter.

Derefter skal du ompotte den i en anden, ren beholder og blande den igen i mindst ca. 1 minut for at undgå blandingsfejl.

Komponenternes temperatur under blandingsprocessen skal være mellem 15 og 25 °C.

Den relative luftfugtighed må ikke overstige 70 %.

CONIFLOOR 420 kan derefter påføres direkte på det forbehandlede underlag eller – når det anvendes som tyk selvnivellerende belægning med en tykkelse på mindst 2 mm – kan belægningen under konstant omrøring fyldes med op til 30 % kvartssand med en kornstørrelse på 0,1-0,3 mm.

CONIFLOOR 420 påføres ved hjælp af en gummi eller metal tandspartel. Værktøjets tandstørrelse skal justeres til det beregnede forbrug pr. 1m²

CONIFLOOR 420 påføres det tidligere forberedte og grundede underlag. I tilfælde af epoxyharpiks primere er dette afdrysset (ikke i overskud) med KS 0,3-0,8 mm.

Tværgående pigrulning efter påføring anbefales for at aflufte belægningen.

Den omgivende og underlags temperatur påvirker bearbejdningstiden og hærdetiden for CONIFLOOR 420. Ved lave temperaturer bremses de kemiske reaktioner; Dette forlænger brugstiden, genbehandlingstiden og potlife. Høj temperatur og fugtighed fremskynder kemiske reaktioner, så det modsatte er tilfældet..

For optimal hærdning af materialet fuldt ud må underlaget og arbejdstemperaturen ikke falde til under minimum.

Efter påføring skal materialet beskyttes mod direkte kontakt med vand i ca. 12 timer (ved 20 °C). Inden for denne periode kan kontakt med vand forårsage skumdannelse på overfladen af belægningen.

Forbrug

Ved en lagtykkelse på min. 1,5 mm er forbruget til den selvnivellerende belægning 2,3 kg/m² (ufyldt).

Den maksimale lagtykkelse bør ikke overstige 3,5 mm i en operation. Alternativt kan lagtykkelsen øges ved påføring af flere lag.

Fra en lagtykkelse på 2 mm er tilsætning af ovntørret kvartssand med kornstørrelse 0,1-0,3 mm i et blandingsforhold på op til 1:0,3 vægtdele (30%) (afhængigt af temperatur) mulig. Bindemidlets indhold er herefter ca. 2,6 kg/m².

Ved støbeasfalt er forbruget som skrubespartling ca. 0,8 – 1,2 kg/m² afhængig af texturdybde..

Hvis CONIFLOOR 420 anvendes som afsluttende topcoat i CONIFLOOR IPS SR-systemet, er forbruget ca. 0,7 til ca. 1,0 kg/m² og afhænger af kornstørrelsen på den anvendte afrysning. På grund af gulfarvning af CONIFLOOR 420 under påvirkning af UV-lys anbefales ekstra forsegling med CONIFLOOR 520 CW eller CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) Se systemdatabladet for CONIFLOOR IPS SR.

Rengøringsmiddel

Genanvendeligt værktøj skal rengøres omhyggeligt med CLEANER 40, CLEANER 45 eller andre egnede opløsningsmidler (f.eks. butylacetat).

Brug aldrig vand eller alkoholholdige opløsningsmidler som rengøringsmidler!

Underlagets tilstand

Cementbundne underlag skal være faste, tørre, og bæredygtige, fri for cementslamlag, løse og smuldrende dele samt adskillende stoffer som olie, fedt, gummislid, malingsrester eller lignende. Før og under behandlingen af belægninger skal brugen af silikoneholdige eller andre reaktionsforstyrrende stoffer udelukkes.

Forbehandling af underlaget udføres fortrinsvis ved støvfri sandblæsning, slyngrensning, slibning eller anden egnet metode – med efterfølgende støvsugning af den overflade, der skal belægges.

Underlaget skal have en gennemsnitlig sammenhængsstyrke på mindst 1,5 N/mm² (verifikation f.eks. med Herion-anordning, træk hastighed 100 N/s).

Den resterende fugtighed i underlaget må ikke overstige 4%.

Underlagets temperatur skal være mindst 3 °C over den fremherskende dugpunktstemperatur.

Underlaget, der skal belægges, skal sikres mod opstigende fugt (pressevand).

Underlag skal indeholde en fugtspærre (fugtsikker membran D.P.M.).

CONIFLOOR 420 påføres på den forbehandlede og med CONIFLOOR EP 110, EP 112 N EP 716 grundet underlag.

Bemærkning for bituminøse underlag:

CONIFLOOR 420 anvendes som primer og påføres som et tyndt lag direkte på bituminøse underlag (støbt asfalt anvendes indendørs med tilstrækkelig fasthed).

Påfør derefter CONIFLOOR 420 som selvnivellerende belægning.

Ved klargøring af underlaget ved sandblæsning eller slyngrensning skal tilslag frilægges som min. 70%, fri for asfalt og bitumen for at give tilstrækkelig vedhæftning. Hvis det er nødvendigt, skal kvaliteten af underlaget testes omhyggeligt – forureninger i den støbte asfalt skal undgås.

Efter forbehandlingen skal betonens sammenhængsstyrke være mindst 1,5 N/mm².

Hvad resten angår, gælder de afsnit i kravene vedrørende underlag, der skal overfladebehandles, som er vist i de pågældende retningslinjer.

Emballage

CONIFLOOR 420 leveres i 25 kg (metal) arbejdsposer. Komponent A og B leveres i de korrekte proportioner og leveres separat.

Farver

Standardfarver efter ca. RAL eller på forespørgsel

Bemærk: Bemærk venligst, at aromatiske polyurethanharpikser bliver gule på grund af UV-lys. Dette gælder også for indendørs applikationer. Da vi generelt anbefaler en ekstra UV- og farvestabil, pigmenteret alifatisk polyurethanharpiksforsiglingslak på disse produkter, **udføres der ingen farvematching**. Farven opfylder farvestandarder som RAL eller NCS og andre med en farveafvigelse på $\Delta E \leq 2$ (ellers $\Delta E \leq 1$).

Bemærk også vores supplerende oplysninger om farver og overflader.

Om nødvendigt, og især med meget lyse nuancer, kan det være nødvendigt at forsegle to gange i hvide nuancer op til tre gange.

Hvis du har spørgsmål, er du velkommen til at kontakte den tekniske service hos CONICA AG.

Pleje

For at bevare egenskaberne ved syntetiske harpiksgulvbelægninger på lang sigt anbefaler vi regelmæssig vedligeholdelse. Spørg venligst om vores [generelle plejeinstruktioner](#). Før du bruger belægningerne første gang, anbefaler vi at udføre en grundlæggende rengøring med en indledende pleje. Dette forbedrer rengøringsvenligheden betydeligt.

Oplagring

Godt forseglede originale beholdere skal opbevares på et tørt sted i et temperaturområde på 15 til 25 °C.

Direkte sollys og fald opbevaringstemperaturen skal undgås.

Før brug skal den "bedst før-dato" der er angivet på beholderne, kontrolleres.

Fysiologisk adfærd / beskyttelsesforanstaltninger

Når CONIFLOOR 420 er hærdet, er det fysiologisk ufarligt.

De beskyttelsesforanstaltninger, der kræves under forarbejdningen, samt transportbestemmelser og bortskaffelsesinstruktioner, kan findes i produktets sikkerhedsdatablade.

Mærkning af VOC-indhold:

CONIFLOOR 420 opfylder kravene i EU-direktiv 2004/42/EF.

Grænseværdien for produkter i brugsklar tilstand (produkttype i henhold til tabel IIA j type Lb) er:

Fase II (fra 2010) < 500 g/l VOC.

Dette produkt indeholder mindre end 500 g/l VOC, når det er klar til brug.



CE-mærkning:

Se ydeevnedeklarationen

CONICA AG
Industriestrasse 26
8207 Schaffhausen
Schweiz

Tel.: + 41 52 644 3600
Fax: + 41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Selvom alle oplysninger heri er sande, nøjagtige og repræsenterer vores bedste viden og erfaring, gives der ingen garanti eller underforstået med eventuelle anbefalinger fra os, vores repræsentanter eller distributører, som brugsbetingelserne og den professionelle kompetence, der er involveret i anvendelsen af produktet, er uden for vores kontrol.

Da alle CONICA-datablade opdateres regelmæssigt, er det brugerens ansvar at indhente den seneste udgave. Registrerede brugere kan få faktiske datablade fra vores hjemmeside. Papirkopier er tilgængelige efter anmodning.