

CONIFLOOR EP 100 (gammel CONIFLOOR 100)

To komponent EP-harpiks som imprægnering/forstærkning til cementholdige underlag, opløsningsmiddelfri (total solid)

Produktbeskrivelse

CONIFLOOR EP 100 er en opløsningsmiddelfri, **meget lavviskos, farveløs to-komponent** imprægnering baseret på **epoxy** flydende harpiks med **lang bearbejdnings**tid, "Total Solid i henhold til testmetoder fra Deutsche Bauchemie e.V." formand!

Anvendelsesområder

CONIFLOOR EP 100 anvendes indendørs som poreforseglende og kapillærforseglende **imprægnering/forstærkning** på mineralske cementholdige underlag som beton eller cementslidlag. Den lange bearbejdnings

Egenskaber

CONIFLOOR EP 100 er opløsningsmiddelfri, **meget lav viskositet** og har derfor en høj kapillæraktivitet.

Imprægneringen har en meget god vedhæftning til mineralske, cementholdige underlag.

Materialet er let at bearbejde og opnår **overfladekonsolidering** af underlaget efter fuldstændig hærkning.

Gulfarvning ved brug i UV-eksponerede områder påvirker ikke de tekniske egenskaber.

CONIFLOOR EP 100 er vand-, havvands- og spildevandsbestandig og modstandsdygtig over for en lang række alkalier, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralolier, smøremidler og brændstoffer.

Tekniske data

Blandingforhold	i dele efter vægt	A : B	100 : 28	
Densitet	bland ved 23 °C	g/cm ³	1,02	
Viskositet	bland ved 23 °C	mPas	22	
Potlife (10 kg-emb.)	ved 10 °C	min.	150	
	ved 20 °C	min.	80	
	ved 30 °C	min.	40	
Interval for genbehandling	ved 20 °C	min.	12	
		max.	16	
Klar til gangtrafik	ved 10 °C	timer	min. 24	
	ved 20 °C	timer	min. 12	
	ved 30 °C		min. 6	
Underlag og påføringstemperatur	minimal	°C	10	
	maximal	°C	30	
Maks. tilladt relativ luftfugtighed		%	75	
Gennemhærdet:	mech. Stress	ved 20 °C	d	5
	gangbar	ved 20°C	d	1
	Chem. Stress	ved 20 °C	d	7
Sammenhængsstyrke		N/mm ²	≥ 1,5	
Ovenstående tal er vejledende værdier og bør ikke bruges som grundlag for specifikationer!				

Påførings metode

Bemærk også oplysningerne i vores generelle retningslinjer for bearbejdning.

CONIFLOOR EP 100 leveres i emballager, som indeholder de korrekte mængder af komponent A (harpiks) og komponent B (hærdere).

Blanding

Før blanding klargøres både A- og B-komponenter til en **temperatur** på ca. 15 °C op til 25 °C °.

Hæld komponent B i komponent A, og sørg for, at emballagen der indeholder komponent B, tømmes helt. Skrab siderne og bunden af spanden flere gange for at sikre fuldstændig blanding.

For at opnå en homogen konsistens og intensiv blanding skal de to komponenter blandes grundigt med en langsomt kørende omrører ved ca. 300 o / min. Blandebeholderens bund- og kantområder skal være fri for rester af ublandet materiale.

Blandingsprocessen skal udføres indtil homogen, stribefri tilstand **ca. 2-3 minutter**.

Derefter skal det hældes i en anden, ren beholder og blandes igen i ca. 1 minut for at undgå blandingsfejl. Til skrabespaltning og nivelleringsfyldninger tilsættes påfyldningssandet først efter ompotning.

Forbrug

Forbruget af CONIFLOOR EP 100 som imprægnering er **ca. 0,10 - 0,15 kg/m² pr. 1 operation**, afhængigt af bygningens forhold og underlagets tilstand.

En **anden operation med** ca. 0,1 - 0,15 kg/m² CONIFLOOR EP 100 kan være nødvendig for at sikre fuldstændig fyldning af porer og kapillærer. Det skal bemærkes, at dette kan føre til filmdannelse og en blank overflade.

Bemærk: På grund af underlagets forskellige sugesædfejd kan det føre til et forskelligt visuelt udseende af overfladen, hvilket skyldes situationen og ikke er en defekt.

Mængderne er vejledende og kan være højere for meget ru eller porøse overflader. Om **nødvendigt skal nøjagtige forbrugsværdier bestemmes på ejendommen efter forbehandling af underlaget**. Det anbefales at udføre prøveområder.

CONIFLOOR EP 100 skal **påføres ved konstante eller faldende temperaturer** for at forhindre **blærer** forårsaget af stigende, indespærret luft. Dette er især vigtigt, når det bruges udendørs.

Påføringen af CONIFLOOR EP 100 udføres ved at rulle op, eller bedre ved hjælp af en gummiskrab og ved at rulle jævnt på det tidligere forberedte (støvsugede) underlag. Pyttedannelse bør undgås, ligesom tykkere lag også skal undgås af **epoxyharpiksimprægneringen**.

Fortynding med opløsningsmiddel er ikke tilladt og er ikke tilslagt.

Bemærkning om restmængder efter forarbejdning:

På grund af den **meget reaktive epoxyharpiksformulering** skal restmængder fortykkes tilstrækkeligt med kvartssand. Bland ca. 3 til 4 kg kvartssand, f.eks. med en kornstørrelse på 0,1-0,5 mm, i 1 kg epoxyharpiksblanding. **Efter hærkning skal materialet bortskaffes.**

Hvis den ikke observeres, fører reaktionen til stærk varme- og røgudvikling.

Opbevar eventuelle resterende mængder i udendørsområdet umiddelbart efter arbejdets afslutning.

Temperaturer

Både behandlingstiden for CONIFLOOR EP 100 og hærkningen bestemmes i høj grad af materialets temperatur, underlag og miljø. Ved lave temperaturer er de kemiske reaktioner generelt forsinkede; Dette forlænger også potlife, gangbarheden og omarbejdningstiderne. Samtidig kan øget viskositet øge forbruget pr. arealenhed. Omvendt accelereres kemiske reaktioner ved høje temperaturer, så de ovennævnte tider forkortes tilsvarende.

Ved fuldstændig hærkning af CONIFLOOR EP 100 må underlagets gennemsnitstemperatur ikke falde til under den laveste forarbejdnings- eller objekttemperatur.

Derudover skal materialet beskyttes mod direkte vandpåvirkning i ca. 24 timer (ved 20 °C) efter påføring. Inden for denne tid kan vandets påvirkning på overfladen forårsage hvid misfarvning (carbamtdannelse) og/eller klæbrighed, hvilket i væsentlig grad forringer vedhæftningen til den efterfølgende belægning og derfor skal fjernes om nødvendigt.

Rengøringsmiddel

Genanvendelige værktøjer skal rengøres omhyggeligt med CLEANER 45 eller f.eks. isopropanol.

Underlagets tilstand

Cementbundne underlag skal være faste, tørre, grebs- og bærende, fri for cementlimlag, løse og smuldrende dele samt adskillende stoffer som olie, fedt, gummislid, malingsrester eller lignende.

Før og under behandlingen af belægninger skal brugen af silikoneholdige eller andre reaktionsforstyrrende stoffer udelukkes.

Underlaget er støvfrit på overfladen, før imprægneringen påføres (støvsug med en industristøvsuger).

Det underlag, der skal **imprægneres**, skal have en gennemsnitlig sammenhængsstyrke på **mindst 1,0 N/mm²** (verifikation, f.eks. med Herion-anordning, træk hastighed 100 N/s).

Den **resterende fugtighed** i underlaget må **ikke overstige 4%**.

Underlagets **temperatur** skal være mindst **3 °C** over den fremherskende dugpunktstemperatur.

Underlaget, der skal belægges, skal sikres mod opstigende fugt (pressevand).

Forbrug og mængder er **vejledende** og kan være højere for meget ru eller porøse overflader.

Om nødvendigt skal nøjagtige forbrugsværdier bestemmes på ejendommen efter forbehandling af underlaget.

Emballage/størrelse

CONIFLOOR EP 100 leveres i containerenheder på 10 kg hver. A- og B-komponenter fyldes i separate beholdere i det koordinerede blandingsforhold.

Farve

Del A er gennemsigtig, del B er let gullig

Oplagring

Opbevares i original lukket emballage under tørre forhold ved et temperaturområde på 15-25 °C.

Udsæt ikke emballage for direkte sollys.

Kontroller venligst "bedst før" -datoen på emballagen før brug.

Fysiologisk adfærd og beskyttelsesforanstaltninger

Når CONIFLOOR EP 100 er hærdet, er det fysiologisk ufarligt.

De beskyttelsesforanstaltninger, der kræves under forarbejdningen, samt transportbestemmelser og bortskaffelsesanvisninger kan findes i produktets aktuelle sikkerhedsdatablade.

Mærkning af VOC-indhold:

CONIFLOOR EP 100 opfylder kravene i EU-direktiv 2004/42/EF.

Grænseværdien for produkter i brugsklar tilstand (produkttype i henhold til tabel IIA j type Lb) er:

Fase II (fra 2010) < 500 g/l VOC.

Dette produkt indeholder mindre end 500 g/l VOC, når det er klar til brug.



CE-mærkning:

Se ydeevnedeklarationen