

CONIFLOOR PU 586 CW (S/M)

To komponent PUR-harpiks forseglings, pigmenteret, UV- og farvestabil, vandbaseret, satin eller mat, lavemission til elastiske og hårde CONIFLOOR-belægninger

Produktbeskrivelse

CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) (satin eller mat) er en alifatisk, pigmenteret, opløsningsmiddelfri, meget lavemissions, lavviskositet, vandbaseret tokomponents PUR forseglings af høj kvalitet med satin eller mat, meget homogen overflade.

Anvendelsesområder

CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) bruges generelt som en UV-beständig, forseglings/lak på elastisk og hård polyurethanharpiks og epoxyharpiksbelægninger og fås i satin eller mat..

Egenskaber

CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) har en god vedhæftning på CONIFLOOR-belægninger, er UV- og farvebestandig, slidstærk og bruges som indendørs topcoat. CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) er kendetegnet ved en meget homogen overflade uden synlig struktur.

CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) har gode mekaniske egenskaber og kemisk resistens efter fuldstændig hærkning og anvendes i systemerne

- CONIFLOOR LPC, LPC+, LPC+ FL and LPC+ LI
- CONIFLOOR LPV
- CONIFLOOR IPS, IPS H
- CONIFLOOR IES

og andre.

Tekniske data

Blandingsforhold	i vægtdele	A : B	100 : 13
Massefylde	Blanding ved 23 °C	g/cm ³	1,08 – 1,09
Viskositet	Blanding ved 23 °C	mPas	ca. 700
Potlife (8 kg blanding)	ved 23 °C	min	ca. 60
Interval for genbehandling	ved 23 °C	timer	12
	maks., ved 23 °C	timer	48
Støvtør efter	ved 23 °C	timer	ca. 4
Gangbar	ved 23 °C	timer	ca. 24
Fuldt hærket - kemikaliebestandigt	ved 23 °C / 50 % relativ luftfugtighed	d	7
Underlag og påføringsstemperatur	minimum	°C	10
	maksimal	°C	30
Tilladt relativ luftfugtighed	maksimal	%	75
Slid (Taber)		mg	ca. 32
Ovenstående tal er vejledende værdier og bør ikke bruges som grundlag for specifikationer!			

Anvendelsesmetode

Vær også opmærksom på oplysningerne i vores generelle retningslinjer for forarbejdning.

Før blanding skal både A- og B-komponenterne forkonditioneres til en temperatur på ca. 15 °C op til 25 °C.

CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) leveres i fordoseret emb. som indeholder det korrekte forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder).

Før blanding skal A-komponenten omrøres mekanisk, derefter hældes B-komponenten i beholderen med A-komponenten.

Det skal sikres, at B-komponenten tømmes fuldstændigt, og skrabe forsigtigt beholderen ud ved hjælp af en spatel.

For at opnå en homogen konsistens og intensiv blanding skal de to komponenter blandes grundigt med en langsomt kørende omrører ved ca. 300 omdr./min. Blandebeholderens bund- og kanter skal også medblandes.

Blandingsprocessen tager ca. **2-3 minutter**.

Derefter skal det hældes i en anden, ren beholder og blandes igen i ca. 1 minut for at undgå blandingsfejl. Vi anbefaler at bruge en sigte eller laksigte ved ompotning for at fjerne fine urenheder, f.eks. fra omrøreren.

Påføringen af CONIFLOOR PU 586 CW udføres normalt med en "Microfibre" valse (lavlængde 8 mm) eller, hvis det er muligt, med en mikrofiberblandingsrulle (orange) (lavlængde 6 mm) fra Multitool på det forberedte underlag, hvorved ensartet, vådt-i-vådt-behandling er vigtig.

Mikrofiber 8 mm:



Mikrofiber-blanding 6 mm:



De **overlappende områder** med den foregående valsebredde skal holdes så **små** som muligt, længere tilslutningstider og træk skal undgås. Sluk for gulvvarmen, før arbejdet påbegyndes.

For at undgå rullebaner bør behandlingstiden være i **intervallet 3 – maks. 5 minutter**, senere bearbejdning eller omrulning af overfladen kan forårsage synlige rullemarkeringer.

En **efterfølgende efterbehandling** med en ren malerrulle i **en retning** er under alle omstændigheder nødvendig. (Undgå at afslutte på tværs!)

Ud over den omgivende temperatur er underlagets temperatur af afgørende betydning for behandlingen af reaktionsharpikser. Ved lave temperaturer er de kemiske reaktioner generelt forsinkede; Dette forlænger også potlife og andre intervaller. Samtidig kan forbruget pr. arealenhed stige som følge af stigende viskositet. Ved høje temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tider forkortes tilsvarende.

Vigtigt: Sørg for, at døre og vinduer er lukkede, for at undgå luftcirkulation under påføring og hærkning. For høj luftgennemstrømning kan påvirke de optiske egenskaber negativt ved at skabe rullespor. Høj temperatur og luftfugtighed derimod fremskynder kemiske reaktioner.

For at hærde materialet fuldt ud må underlaget og arbejdstemperaturen ikke falde til under minimum.

Efter påføring skal materialet beskyttes mod direkte kontakt med vand. Inden for denne periode kan vand få forseglingslakken til at blære op eller skabe pletter.

Af denne grund **må vandbaseret forsegling ikke beskyttes/overdækkes med diffusionstætte produkter i mindst 5 dage (20°C)**, ellers kan det indeholdte vand ikke tørre helt ud.

Forbrug

Forbruget af CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) er **ca. 0,10 – 0,12 kg/m²**.

Rengøringsmiddel

Ved arbejdets afslutning og under afbrydelser i arbejdet skal alt værktøj, der er beregnet til genbrug, rengøres med vand.

Underlagets tilstand

CONIFLOOR PU 586 CW er en vandbaseret topcoat og kan bruges på de fleste **elastiske og hårde hårde** CONIFLOOR-belægninger.

Den forventede mekaniske belastning skal tilpasses det samlede system.

Forsegling med CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) skal ske **senest efter 2 dage (20°C)**. Tiderne skal overholdes, ellers skal overfladen slibes og støvsuges intensivt.

Underlagene, der skal belægges, skal være faste, tørre, og bærende, fri for løse og smuldrende dele samt adskillende stoffer som silikone, olie, fedt, gummislid, malingsrester eller lignende.

Underlagets temperatur skal være mindst **3 °C** over den gældende dugpunktstemperatur.

Leveringsform

CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) leveres i fordoserede emballager på 8 kg. A- og B-komponenter fyldes i separate beholdere i et koordineret blandingsforhold.

Ved bestilling bedes du angive, om varianten

S = satin eller

M = mat ønskes.

Farve

Standardfarver fås – andre farver på forespørgsel

Vigtigt: Sørg for, at CONICA topcoat har tilstrækkelig dækkeevne (hvis du er usikker, bedes du kontakte os). Ellers skal topcoaten udføres to gange eller (i sjældne tilfælde) endda tre gange.

For at sikre et ensartet farve på overfladen bør CONIFLOOR PU 586 (S/M) kun forarbejdes fra ét produktionsparti/batch

Når man behandler forskellige batches på samme projekt, skal flere beholdere deles og blandes sammen ved overgangen til næste batch, så der kan produceres en jævn overgang. Alternativt kan der planlægges en bevidst arbejds-skel (dagsafsnit) eller en skilleskinne ved overgangen.

Pleje

For at bevare egenskaberne ved syntetiske harpiksgulvbelægninger på lang sigt anbefaler vi regelmæssig vedligeholdelse. Spørg venligst om vores [generelle plejeinstruktioner](#). Før du bruger belægningerne første gang, anbefaler vi at udføre en grundlæggende rengøring med en indledende pleje. Dette forbedrer rengøringsvenligheden betydeligt.

Opbevaring

Opbevares i originale, lukkede spande under tørre forhold ved en temperatur på 10-25 °C.

Vigtigt: Produktet er følsomt over for frost!

Må ikke udsættes for direkte sollys.

Se "bedst før"-datoen på spanden/emballagen før brug.

Sikkerhedsforanstaltninger

CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) er ufarlig i hærdet tilstand.

For beskyttelsesforanstaltninger, transportbestemmelser og affaldshåndtering henvises til produktets sikkerhedsdatablad

VOC-indhold

CONIFLOOR PU 586 CW (S/M) opfylder kravene i EF-direktiv 2004/42/EF.

Grænseværdien for produkter, der er klar til brug (produkttype i henhold til tabel IIA j Type wb), er:

Niveau II (fra 2010) <140 g/l VOC.

Når produktet er klar til brug, indeholder det mindre end 140 g/l VOC.



CE- mærkning:

Se erklæring om ydeevne